

*Fernwärme Hausanschluss für die EBL in Liestal, CH,
2015, Ausgeführt durch Cofely*

Ausgangslage:

Die EBL (Genossenschaft Elektra Baselland) ist eine privatrechtliche, unabhängige Genossenschaft. Die Genossenschafter sind juristische und private Personen, die Liegenschaftseigentum besitzen, welche an das Netz der EBL angeschlossen sind. Seit Jahrzehnten fördert die EBL gezielt die Energiegewinnung durch neue erneuerbare Energie und setzt sich aktiv für einen sparsameren Umgang mit der stets kostbarer werdenden Energie ein. Ziel war eine neue Fernwärmeinstallation (Hausanschluss) in einer Tiefgarage eines Neubaus auszuführen.

Problemstellung:

Der Kunde hatte die Wahl einer Ausführung der Rohrverbindungen mittels traditionellem Schweissverfahren oder einer Installation durch Pressverbinder.

Die engen Platzverhältnisse im Raum unterhalb der Tiefgaragendecke sind einschränkend für alternative Technologien. Zusätzlicher Lärm, Schmutz und Ausfallzeiten der Wasserversorgung zu den Pivathäusern musste berücksichtigt werden um die richtige Entscheidung zu treffen.

Problemlöser Haelok:

Die Wahl des Kunden fiel auf das Haelok System. Die auftretenden Temperaturen und die benötigten Drücke konnten mit den Haelok Fittings ohne weiteres abgedeckt werden.

Das leichte und handliche Presswerkzeug ermöglichte bei den sehr begrenzten Platzverhältnissen eine fehlerfreie und sichere Rohrverbindung. Dies wurde von dem Cofely Mitarbeiter sehr geschätzt.

Die Ausfallzeiten der Wasserversorgung konnte gegenüber einer Ausführung mittels Schweißen stark verkürzt werden. EBL als Kunde konnte durch Einsatz des Haelok Systems die Profitabilität und den Kundennutzen steigern.

Impressionen von der Baustelle:



Trennen der Rohrleitungen und Vorbereitung der Rohre für das axiale Verpressen



Verpressen der ersten und der zweiten Fittingseite



Installation abgeschlossen

Projektausblick:

Der Installateur der Firma Cofely war von dem einfachen Werkzeughandling beeindruckt. Die EBL Liestal möchte uns nach Ihren sehr positiven Erfahrungen für weitere Projekte einsetzen und vermehrt vom Schweißen auf das axiale Verpressen umsteigen.

Produktspezifikation und Menge für dieses Projekt:

2 x Haelok Muffen aus 1.0570 (AISI 1024) verzinkt, 1 ¼" (Art. Nr.: HLK-10SR-42-CC)

1 x Press tool PT 3060 (Art. Nr.: HLK-6IPS-3060)